



Miilux Slitstålscenter

Miilux slitstål – Hård från kant till kant

Miilux är professionell inom slitstål, vars expertis fokuserar sig på tillverkning av härdade produkter. Miilux härdningsteknik kombinerad med Miilukangas verkstadskunnande garanterar det bästa slutresultatet för kunden. Som resultat av Miilux produktionsteknik får man överlägset slitstarka skärstål och andra slittåligghet krävande produkter.

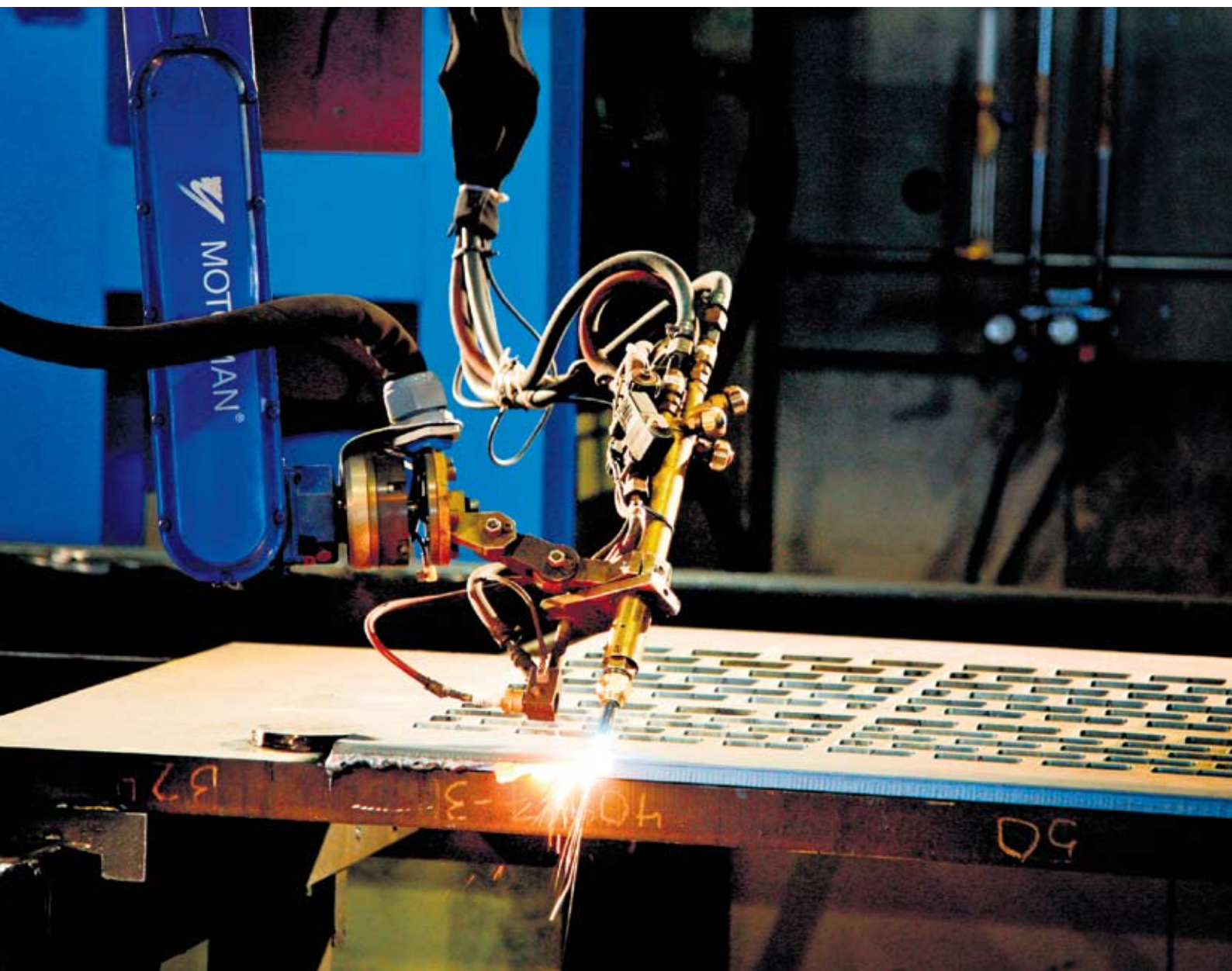
Maskinbearbetningen görs före härdning, som ger resultat i måttoggranna och installationsfärdiga slitstålsprodukter och som är hårda från kant till kant. **Miilux betyder alltså slithållbarhet, måttoggrannhet och installationsfärdighet.**

Miilux stålqualiteter

Miilux [®] 400	HBW 360–480
Miilux [®] 450	HBW 425–475
Miilux [®] 500	HBW 450–530
Miilux [®] 530 ^{Crusher}	HBW 490–550
Miilux [®] 600	HBW 570–640

Certifikat

SFS-EN ISO 9001	(kvalitet)
SFS-EN ISO 14001	(miljö)
SFS-EN ISO 3834-2	(svetsning)
OHSAS 18001	(säkerhet)



Miilux-slitstålsprodukter lämpar sig för hårt slitage

Av Miilux -slitstål tillverkas komponenter och skivor till slitagekrävande tillämpningar. Miilux-produkterna levereras i plåttjocklekar mellan 5–120 mm. Max plåtstorlek är 2500 mm bred och 6100 mm lång.

Miilux-produkter representerar exempelvis:

- skärstål
- skopstålsdetaljer
- krossanläggningarnas sidoplåtar och andra slitdelar
- skär och hållare
- slitplåtar till grus- och stenflak -skurna plåtsåll
- andra krävande slitstålskomponenter enligt kundönskemål



Teknisk information Miilux® 400 | 450 | 500 | 530 | 600

Max kemisk sammansättning i (%), smältanalys

Stålklass	Tjocklek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	B
Miilux® 400	5 – 30 mm	0,20	0,70	1,70	0,030	0,015	1,50	0,40	0,50	0,004
Miilux® 400	30 – 120 mm	0,24	0,70	1,70	0,030	0,015	1,50	0,70	0,50	0,004
Miilux® 450	5 – 120 mm	0,26	0,70	1,70	0,030	0,015	1,50	0,70	0,50	0,004
Miilux® 500	5 – 60 mm	0,30	0,70	1,70	0,030	0,015	1,50	0,80	0,50	0,004
Miilux® 530	8 – 40 mm	0,34	0,70	1,70	0,030	0,015	1,50	0,50	0,25	0,004
Miilux® 600	8 – 60 mm	0,45	0,80	1,70	0,030	0,015	1,50	3,00	0,70	0,005

Mekaniska egenskaper (konstruktionsvärden)

Stålklass	Tjocklek	Sträckgräns Rp 0,2 N/mm ²	Brottgräns Rm N/mm ²	Förlängning A ⁵	Slagseghet Charpy-V – 40°C längsprov	Hårdhetsområde CEV HBW
Miilux® 400	5 – 12 mm	1000	1250	10	40 J	360 – 420
Miilux® 400	12 – 30 mm	1000	1250	10	30 J	380 – 450
Miilux® 400	30 – 120 mm	1100	1400	8	30 J	380 – 480
Miilux® 450	5 – 30 mm	1200	1450	8	25 J	425 – 475
Miilux® 450	30 – 120 mm	1200	1450	8	25 J	425 – 475
Miilux® 500	5 – 60 mm	1250	1600	8	25 J	450 – 540
Miilux® 530	8 – 40 mm	1350	1750	8	20 J	490 – 550
Miilux® 600	8 – 60 mm	1500	2000	6	17 J	570 – 640

CEV= C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15



Kvalitet

Materialintyg EN 10204-2.2, där man finner produktens kemiska sammansättning i varmvalsad tillstånd, men ej testresultat av mekaniska egenskaper. Bifogat även ett intyg om det härdade stålets hårdhet i produktionsatsen.

Toleranser:

Bandvalsade plåtprodukter: EN 10051,
Plåtprodukter: EN 10029 klass A.

Ytbeskaffenhet:

EN 10163-2 klass A3. I Miilux-produkternas tillverkning används ej reparationssvetsning.

Värmebehandling

Miilux-produkter bör inte värmas upp efter tillverkning utan att bekanta sig med givna instruktioner. Miilux -produkternas typiska beteende vid värmebehandling beskrivs närmare i den tekniska instruktionen, samt i slitstålsanvändarens handbok.

Svetsning och termisk skärning

Miilux 400 är bra svetsbar. Miilux 500 är begränsat svetsbar i förhållande till min och max svetsningsenergi. Miilux 400 har höjd arbetstemperatur när den sammansatta plåttjockleken överträder 40 mm, Miilux 500, när den sammansatta plåttjockleken överträder 20 mm.

I tabellen nedan finner man de rekommenderade arbetstemperaturerna. Fövärmningstemperaturen borde vara minst 70 % av arbetstemperaturen och sluttemperaturen för svetsningen bör inte överstiga 30 % av den rekommenderade arbetstemperaturen.

Rekommenderad arbetstemperatur

Sammansatt plåttjocklek	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	80 mm
Miilux® 400			100 °C	125 °C	125 °C	150 °C
Miilux® 450		100 °C	125 °C	125 °C	150 °C	200 °C
Miilux® 500	100 °C	125 °C	150 °C	175 °C	200 °C	200 °C

Miilux-produkterna avviker inte i svetsbarhet från andra slitstål på marknaden. Närmare information om svetsbarhet hittas från Miilux svetsinstruktioner. Miilux-produkter kan termiskt skäras genom att tillämpa svetsningens arbetstemperaturer gällande fövärmning.

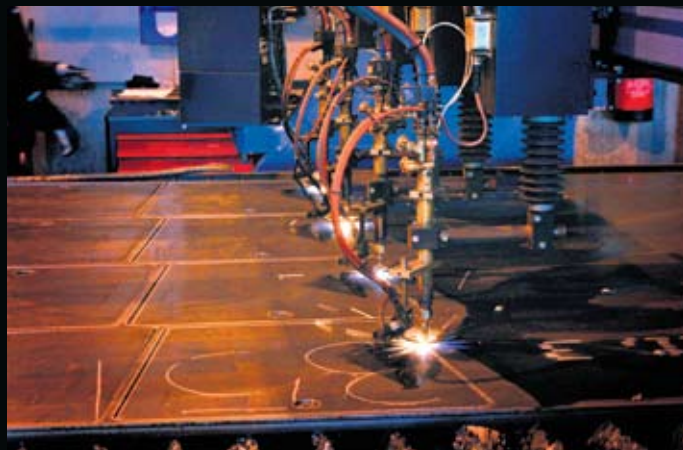
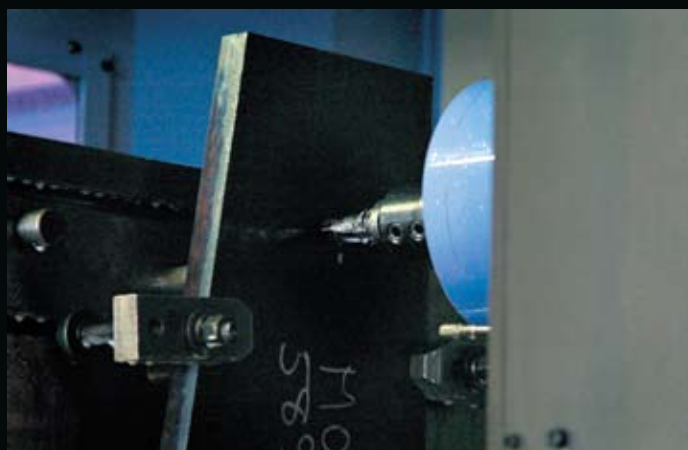
Fri bockning

När man bockar Miilux-produkter måste man använda störst möjliga stämpelradie. Vid bockning är det viktigt att ta i hänsyn till bra verkstadsteknik, verktygens skick och noggrann planering. Vid bockning av plåt över 20 mm, fås ytterligare information från vår kundservice.

Maskinbearbetning

Miilux 400 är någorlunda bra att maskinbearbetas med skärande snabbståls- och hårdmetallskär. Även Miilux 500 är bearbetsbar med rimliga bearbetningsvärden.

Miilux maskinbearbetar slitstålsprodukterna innan härdning i plåtens valsningstillstånd. Då har det ingen betydelse om sluthårdheten är HB400, 450, 500 eller 530. Allt kan maskinbearbetas utan problem.



Miilux Oy

– Slitstålscenter

Miilux Oy

Miilux Oy är en del av Miilukangas Gruppen. Familjeföretagets verkstadsaffärsverksamhet bedrivs av moderbolaget Miilukangas Oy, slitstålsaffärsverksamhet av Miilux Oy och ledningsrörverksamhet av Miilupipe Oy. Det delägda bolaget Rakennus Miilukangas är verksam i byggnadsbranschen. Miilux Oy växer kraftigt och utvecklar fortgående vår verksamhet för att möta våra kunders behov nu och i framtiden.

Slitstålscenter

Miilux -slitstålcentrum ger service till företag inom metall- gruv- och stenindustrin samt företag inom mark- och anläggningsarbeten och maskinbyggnad i Finland och utomlands. Till våra starka sidor hör ett kundnära arbetssätt, högklassiga produkter, snabba och säkra leveranser tack vare eget lager och en yrkeskicklig personal. Våra produktionslokaler finns i Brahestad med goda vägförbindelser och goda kommunikationer till sjöss.

Produktionsenheter

- Härdningslinje, ugnar à 750kW, 2500×6100 mm
- EKO-CNC skärbränningsmaskin som är utrustad med PEMA-bord (3×16 m)
- EKO-CNC HPR260 -plasmaskärmaskinen med Intaker (3×14 m) -bord
- Bystronic Bystar 4025-65 6.0kW laserskärmaskin, bord 2,500 x 6,500 mm
- Motoman HP20 -facettrobot, bordets storlek 2500×6000 mm
- Horisontell fleroperationsmaskin Toyoda FH 80 S, rörelseområde X=1350, Y=1150, Z=1150 mm, som programvara används SurfCAM
- Vertikal fleroperationsmaskin Johnford VMC-1600HD, rörelseområde X=1600, Y=850, Z=710 mm, som programvara används Fanuc 0i-MD
- Arborr TOS WHQ 13 CNC, rörelseområde X=3500, Y=2500, Z=2000 mm, som programvara används TNC 430M
- Aliko 1200 ton 8000 mm kantpress
- Aliko 630 ton 6000 mm kantpress
- C-press, 300 ton
- Uträttningsvals, bredd 2500 mm





Hård från kant till kant

Miilux Oy

Ruonankatu 1, FI-92100 RAAHE, Finland

tel. +358 10 5856 000

fax. +358 10 5856 381

www.miilux.fi



ORGANISATION
CERTIFIED BY

Inspecta

ISO 9001
ISO 14001
ISO 3834-2
OHSAS 18001



FÖRSÄLJNING:

Anna-Karin Lindgren

Phone: +46 70 210 31 31

anna-karin@arctic-company.se

Arctic Company AB

Hermelinsgatan 11

981 39 Kiruna, Sweden

www.arctic-company.se

Sauli Laakkonen

Phone: +46 70 319 31 31

sauli@arctic-company.se

Arctic Company AB

Hermelinsgatan 11

981 39 Kiruna, Sweden

www.arctic-company.se

Niko Vähätalo

Phone: +46 70 295 22 02

niko@arctic-company.se

Arctic Company AB

Hermelinsgatan 11

981 39 Kiruna, Sweden

www.arctic-company.se

Arctic Company AB

Hermelinsgatan 11

981 39 Kiruna, Sweden

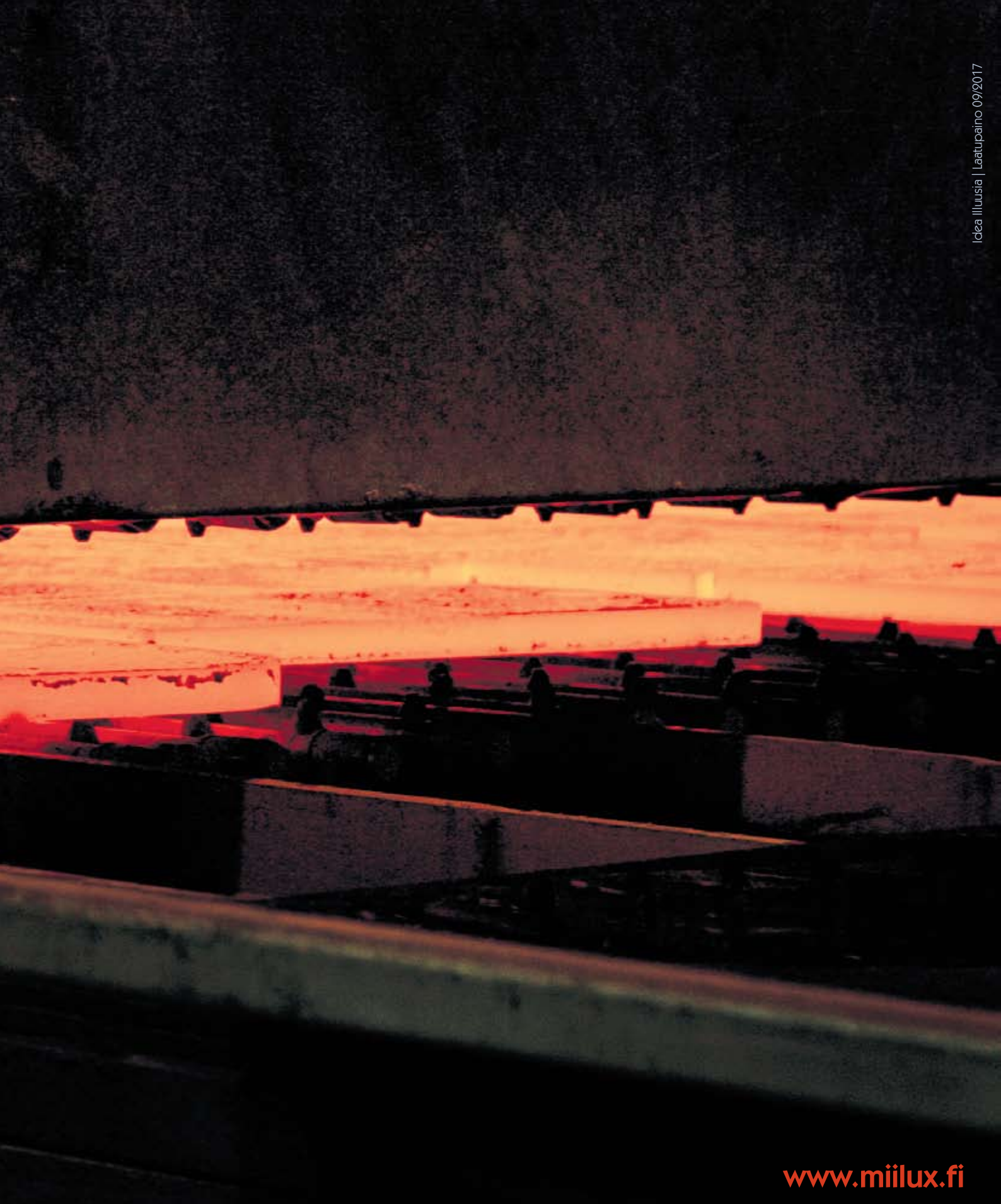
Phone: +46 70 295 22 02

Fax: +46 980 166 61

www.arctic-company.se

All information om egenskaper och användning av material och produkter som nämns i denna broschyr är enbart i beskrivningssyfte.





www.miilux.fi

 **Miilux®**
Hård från kant till kant